

Precision Steel

precidur[®] S 235 JR/J0/J2

Produktinformationen für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 8/21

Baustahl

Allgemeine Baustähle sind nach DIN EN 10025 genormt. Durch geeignete Temperaturführung bei der Warmbandwalzung liefert die BU Precision Steel Warmbänder mit einem Kohlenstoffgehalt unter 0,20 % mit einem gleichmäßigen, feinen Gefüge.

Allgemeine Baustähle können durch die Einstellung sehr niedriger Schwefelgehalte und andere Maßnahmen bei der Stahlherstellung mit guter Kaltumformbarkeit (Abkanten, Walzprofilieren) geliefert werden.

precidur[®]

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrische Bandprofile und die Naturwalzkante aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

Inhalt

Kurzportrait
Technische Merkmale
Chemische Zusammensetzung
Mechanische Eigenschaften
Allgemeine Dickentoleranzen
Mögliche Lieferoptionen

Technische Merkmale

Allgemeiner Baustahl

Werkstoffnummer:	1.0038/1.0114/1.0117
Werkstoffbezeichnung:	S235JR/S235J0/S235J2
Werksmarke:	precidur® S235JR/J0/J2
Alte Bezeichnung:	St 37-2
Lieferspezifikation:	DIN EN 10025-2
Anwendung:	Stähle für allgemeinen Maschinenbau und Stahlbaukonstruktionen mit physikalischen Eigenschaften gem. DIN EN 10025-2.

Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	N [%]	Cu [%]	Al [%]
min.	0,05	-	0,20	-	-	-	-	0,015
max.	0,14	0,10	0,80	0,025	0,015	0,010	0,20	0,080

weitere Sonderanalysen lieferbar

Mechanische Eigenschaften

Prüfrichtung längs zur Walzrichtung	Streckgrenze R _{eH} [MPa]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Bruchdehnung A ₅ [%]	A ₈₀ [%]
Walzzustand*	min. 235	360 - 510	min. 26	min. 21

* Die dargestellten mechanischen Kennwerte entsprechen der „JR“-Variante (EN10025-2) im Dickenbereich $\geq 3,0$ mm. Eingeschränkte Streubreiten der mechanischen Eigenschaften können auf Wunsch vereinbart werden.

Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt	ungebeizt	gespalten	besäumt	quergeteilt
precidur® S235JR	NK oder GK	✓	oder ✓	✓	✓	✓

Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5 – 2,54	2,55 – 4,03	4,04 – 6,03	6,04 – 8,03	8,04 – 9,03	9,04 – 11,03	11,04 – 14,03	14,04 – 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen – Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen – Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite*:	max. 720 mm
Banddicke*:	1,5 – 16 mm

* Möglicherweise mit Restriktionen

Für Detailskizzen kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / technische Kundenberatung.